

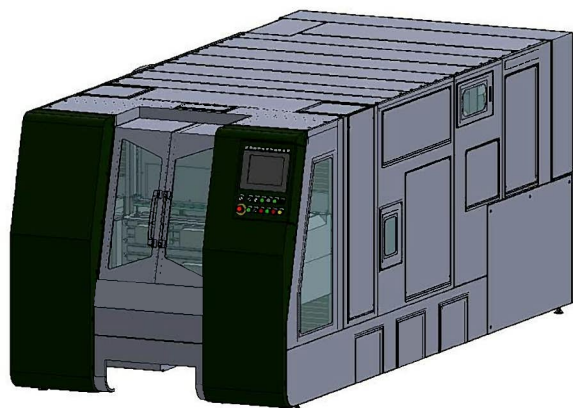
新開発機

高さを抑えたヨコ型40番

極限まで高さを抑えたマシニングセンタ。

治具が上下移動する為、ワーク高さの制限が無く、

ガントリーリフトストロークを不要にすることが可能です。



TM70H DUO

ヨコ型40番

2スピンドルタイプのマシニングセンタ。

X, Y, Z全軸補正が可能!

複数の部品を同時に加工することができ、生産性向上につながります。



3台の新開発機も含め6台のマシニングセンタで実演を行います。



アルミ切削用 iMQL[®]システム

アルミ切削用のiMQL[®]は微量の水溶性切削油剤と圧縮空気を主軸先端部で混合し、生成されたミストを切削刃先より噴射して加工を行う方式です。

従来の切削油剤と比べ、粘度が下がる為、切り屑がサラサラで処理が容易となります。

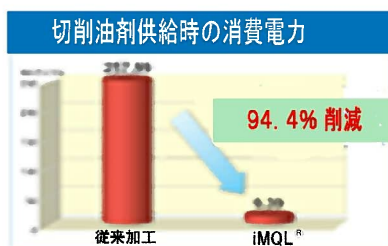
環境対応

省エネ

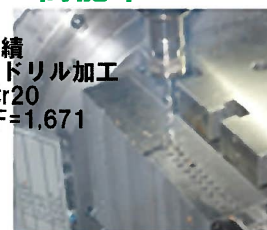
高能率



従来加工



iMQL加工実績
φ8x22.5Dドリル加工
被削材 SCr20
S=4,775、F=1,671
本体 NJ50



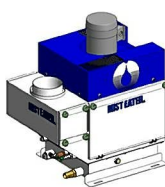
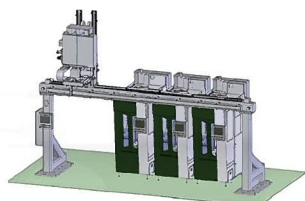
クーラント加工方式との比較実加工を行います。

消費電力をモニタリング。劇的な差が出ます。

I・T対応のモニタリング機能を備えています。

周辺機器

- ①ガントリーローダー
- ②各種ミストコレクター
- ③切りくず処理システム
- ④新開発電気集塵機



ホーコス株式会社

本社・工場：〒720-8650 広島県福山市草戸町2-24-20 TEL 084-922-2600 (大代表) FAX 084-922-2609
支店・営業所：札幌・盛岡・仙台・郡山・前橋・大宮・多摩・東京・千葉・横浜・静岡・浜松・刈谷・名古屋・金沢・京都・大阪
大阪南・神戸・高松・岡山・福山・広島・福岡・北九州・鹿児島・デトロイト・デュッセルドルフ・ソウル
工場：福山本社工場、福山北事業所、郡山事業所、タイ工場

<http://www.horkos.co.jp>